

FINISHING

1. KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan <i>Finishing</i>	1
2. KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan Kayu untuk <i>Finishing</i>	5
3. KYU.FIN.003 (3) A Menyesuaikan Warna Cat dengan Spesifikasi.....	10
4. KYU.FIN.004 (2) A Mengerjakan <i>Finishing</i> dengan Teknik Oles.....	14
5. KYU.FIN.005 (2) A Mengerjakan <i>Finishing</i> dengan Teknik Semprot	19
6. KYU.FIN.006 (3) A Mengerjakan <i>Finishing</i> Akhir (<i>Topcoating</i>).....	24
7. KYU.FIN.007 (3) A Mengerjakan Teknik <i>Inlay</i> Kayu	29
8. KYU.FIN.008 (3) A Mengerjakan Teknik Laminasi.....	35

[\(klik disini untuk kembali ke Buku Standar Kompetensi Perkayuan\)](#)

Kode Unit : KYU.FIN.001 (1) A	
Judul Unit : Menyiapkan Pekerjaan <i>Finishing</i>	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan mempersiapkan proses <i>finishing</i>.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Menyiapkan bahan untuk proses pengerjaan <i>finishing</i> .	<p>1.1. Cara dan pelaksanaan penyiapan bahan dipahami berdasarkan spesifikasi atau instruksi dari atasan.</p> <p>1.2. Bahan untuk <i>finishing</i> disiapkan sesuai instruksi atasan.</p> <p>1.3. Bahan yang telah siap dilaporkan kepada atasan untuk disetujui.</p>
2. Menyiapkan peralatan dan perlengkapan <i>finishing</i> .	<p>2.1. Peralatan tangan dan mesin tetap yang cocok untuk <i>finishing</i> dipahami dan dipilih sesuai kebutuhan.</p> <p>2.2. Peralatan dan perlengkapan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakinkan aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan.</p>
3. Menyiapkan tempat kerja yang sesuai untuk proses pengerjaan <i>finishing</i> .	<p>3.1. Tempat kerja dipersiapkan untuk pengerjaan <i>finishing</i> sesuai instruksi atasan.</p> <p>3.2. Bahan-bahan, peralatan dan perlengkapan yang tidak akan dipakai dan berada di tempat kerja disingkirkan agar tidak mengganggu pekerjaan.</p>
4. Menyiapkan komponen/ produk untuk pengerjaan <i>finishing</i> .	<p>4.1. Komponen disiapkan sesuai dengan daftar pekerjaan dan permintaan.</p> <p>4.2. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja untuk menyiapkan pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati.</p> <p>4.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar.</p> <p>4.4. Permukaan yang tidak perlu difinish dilindungi dengan seal tape.</p> <p>4.5. Permukaan yang akan difinish diberi tanda sesuai dengan daftar pekerjaan dan spesifikasi finish yang disepakati.</p>
5. Membereskan pekerjaan.	<p>5.1. Komponen/ produk yang akan dikerjakan disiapkan pada tempat yang telah disediakan.</p> <p>5.2. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman.</p> <p>5.3. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan.</p>

5.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya.

Persyaratan Unjuk Kerja

1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan menyiapkan *finishing* untuk mebel atau komponen interior.
2. Bahan pilihan yang dipakai meliputi:
 - bahan-bahan untuk penyiapan permukaan
 - bahan pelumas untuk *urethane/acrylic*Permukaan yang akan dicat termasuk:
 - kayu
 - kayu lapis
 - *particle board/ MDF (medium density fiberboard)* dan sejenisnya
3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:
 - prosedur dan pengoperasian tempat kerja
 - prosedur kerja
 - kualitas bahan pelapis
 - prosedur pengendalian kualitas
 - penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
 - kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
 - ketelitian pengukuran dan kerapihan kerja
4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:
 - lingkungan dan keselamatan tempat kerja
 - perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
 - penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
 - penanganan bahan *finishing* yang digunakan
5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:
 - sepatu kerja
 - sarung tangan
 - helm proyek
 - pakaian kerja
 - kaca mata pengaman
 - masker
6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:
 - alat pembersih (untuk membersihkan/ menghilangkan cat lama)
 - kape
 - pisau
 - kuas pembersih
 - ampelas tangan dan mesin
 - pengaduk cat
 - kertas penutup

- sikat kawat
- palu
- tempat cat
- kuas/ roller dalam berbagai ukuran dan jenis
- tangga/ perancah (*scaffolding*)

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan dengan menyiapkan bahan, peralatan dan tempat kerja serta menyiapkan komponen/ produk untuk di-*finish*.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks menyiapkan pekerjaan *finishing*
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk menyiapkan pekerjaan *finishing*
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
 - KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

 - persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
 - gambar kerja dan spesifikasi untuk pekerjaan *finishing*
 - bahan/ jenis kayu yang akan di-*finish* atau dipakai untuk *finishing*
 - peralatan dan perlengkapan khusus untuk *finishing*
 - pengukuran dan penandaan

Keterampilan untuk:

 - bekerja secara aman
 - mengatur pekerjaan
 - menggunakan peralatan dan perlengkapan kerja untuk menyiapkan pekerjaan *finishing*
 - menyiapkan bahan
 - berkomunikasi secara efektif
 - memilih bahan
 - melakukan pengukuran dan pemeriksaan kedataran/ kerataan

Sikap:

 - bekerja dengan rapih dan bersih

- bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
 - menghargai produktifitas dalam bekerja
 - efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
 - menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
 - bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas
5. Fasilitas yang harus disediakan:
- peralatan dan perlengkapan *finishing*
 - bahan yang tepat sesuai untuk *finishing*
 - lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
 - gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan *finishing*
6. Metoda pengujian:
- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
 - mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala
- Penilaian meliputi:
- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
 - observasi atas sikap kerja
 - observasi atas hasil kerja/ produk
 - observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan
7. Kondisi saat pengujian:
- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
 - dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	1	1	2	2	1	1	1	1

Kode Unit : KYU.FIN.002 (1) A	
Judul Unit : Menyiapkan Permukaan Kayu untuk <i>Finishing</i>	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan mempersiapkan mebel atau interior dari kayu yang akan di- <i>finish</i> dengan cara meratakan atau menghaluskan permukaan bagian yang akan di- <i>finish</i> .	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan.	<p>1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati.</p> <p>1.2. Persyaratan Keselamatan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati.</p> <p>1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar.</p> <p>1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakini aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan.</p>
2. Meratakan permukaan kayu yang akan di- <i>finish</i> .	<p>2.1. Permukaan yang akan diratakan dipahami dan dijamin bebas dari paku yang menonjol dan lem yang tersisa.</p> <p>2.2. Permukaan yang masih kasar karena bekas pengolahan kayu (misalnya oleh mata mesin gergaji dan ketam) dihaluskan dengan alat perata tangan dan kertas penggosok.</p>
3. Menghaluskan permukaan kayu.	<p>3.1. Pori-pori permukaan diisi dengan <i>wood filler</i> untuk <i>finishing clear</i> atau <i>sealer</i> (plamir) untuk teknik <i>cat/ enamel</i> dengan menggunakan alat bantu khusus.</p> <p>3.2. Permukaan yang sudah diberi <i>woodfiller/ sealer</i> digosok hingga halus sesuai dengan teknis yang benar. Pengisian pori-pori dan penggosokkan dapat dilakukan berulang kali sesuai dengan standar mutu kehalusan yang dikehendaki.</p> <p>3.3. Permukaan dibersihkan dari debu <i>filler/ sealer</i> sebelum pekerjaan berikutnya dilaksanakan.</p>
4. Memberikan pelapisan dasar permukaan agar siap di- <i>finishing</i>	<p>4.1. Bahan pelapis dasar dipahami dan disiapkan sesuai spesifikasi pekerjaan yang diminta</p> <p>4.2. Permukaan yang sudah dihaluskan diolesi bahan pelapis dasar sesuai spesifikasi <i>finishing</i> yang diminta (misalnya cat dasar/ vernis/ politur)</p>

<p>5. Membereskan pekerjaan</p>	<p>5.1. Hasil pekerjaan ditempatkan pada tempat yang aman dan telah disediakan</p> <p>5.2. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman</p> <p>5.3. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan</p> <p>5.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya</p> <p>5.5. Tempat kerja dibersihkan dari limbah, sisa bahan <i>finishing</i> dan kotoran lain sesuai standar kebersihan dan peraturan perusahaan</p>
<p>Persyaratan Unjuk Kerja</p> <p>1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan menyiapkan permukaan mebel atau interior dari kayu yang akan di-<i>finish</i>.</p> <p>2. Bahan yang dapat dipakai meliputi tapi tidak terbatas pada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • perekat • aluminium • karton • <i>wood filler</i> • bahan <i>finish</i> • <i>fibreglass</i> • pelapis • kayu • <i>veneer</i> • <i>sealer</i> (plamir, meni, <i>undercoat</i>) <p>3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prosedur dan pengoperasian tempat kerja • prosedur kerja • kualitas bahan • prosedur pengendalian kualitas • penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja • kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan • ketelitian pengukuran dan kerapihan kerja <p>4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:</p> <ul style="list-style-type: none"> • lingkungan dan keselamatan tempat kerja • perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja • penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja • penanganan bahan <i>finishing</i> yang digunakan <p>5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sepatu kerja 	

- sarung tangan
- helm proyek
- pakaian kerja
- kacamata pengaman
- masker

6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:

- alat pembersih (untuk membersihkan/ menghilangkan cat lama)
- kape
- pisau
- kuas pembersih
- ampelas tangan dan mesin
- kertas penutup
- kain bekas
- sikat kawat
- palu

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan dengan meratakan, menghaluskan dan memberikan pelapisan dasar pada permukaan mebel atau interior hingga siap untuk di-*finish*.
2. Aspek-aspek kritis yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks menyiapkan permukaan untuk *finishing*
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk menyiapkan permukaan untuk *finishing*
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
 - menyelesaikan pekerjaan menyiapkan permukaan untuk *finishing* sesuai spesifikasi atau tuntutan kebutuhan *finishing*
3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
 - KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
 - KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan:

 - persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
 - gambar kerja dan spesifikasi untuk pekerjaan *finishing*

- bahan/ jenis kayu yang akan disiapkan untuk *finishing*
- peralatan dan perlengkapan khusus untuk *finishing*
- pengukuran dan penandaan
- penanganan komponen yang telah disiapkan permukaannya untuk *finishing*

Keterampilan untuk:

- bekerja secara aman
- mengatur pekerjaan
- menggunakan peralatan dan perlengkapan kerja untuk menyiapkan permukaan untuk *finishing*
- menyiapkan bahan
- berkomunikasi secara efektif
- memilih bahan
- melakukan pengukuran dan pemeriksaan kedataran/ kerataan

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
- menghargai produktifitas dalam bekerja
- efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
- menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
- bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas

5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan kerja untuk penyiapan permukaan kayu
- bahan kayu yang akan dikerjakan
- lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
- gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan *finishing*

6. Metoda pengujian:

- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
- mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala

Penilaian meliputi:

- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
- observasi atas sikap kerja
- observasi atas hasil kerja/ produk
- observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan

7. Kondisi saat pengujian:

- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
- dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

Level	1	1	2	2	1	1	1	1
--------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Kode Unit : KYU.FIN.003 (3) A	
Judul Unit : Menyesuaikan Warna Cat dengan Spesifikasi	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan menyesuaikan warna cat agar sesuai dengan spesifikasi.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan.	1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakinkan aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis dan jumlah bahan diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Menyesuaikan warna cat dengan contoh dari spesifikasi.	2.1. Warna cat dikenal dengan cara menganalisa contoh. 2.2. Jenis cat, kecerahan dan tingkat kilapan dari contoh ditetapkan. 2.3. Cat dan bahan-bahan pewarna yang cocok untuk menghasilkan warna cat campuran yang sesuai dengan spesifikasi dipahami dan disiapkan. 2.4. Bahan pewarna dicampurkan ke dalam cat dengan cara menambahkan sedikit demi sedikit sampai mendapatkan warna yang diinginkan. 2.5. Seluruh bahan dicampur sampai menghasilkan warna yang sesuai dengan contoh dari spesifikasi. Kesesuaian warna diperiksa kembali sebelum digunakan. 2.6. Formula campuran dicatat untuk kebutuhan penggunaan di masa datang.
3. Membereskan pekerjaan.	3.1. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman. 3.2. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan. 3.3. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya.

Persyaratan Unjuk Kerja

1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan mencampur dan menyesuaikan warna cat dengan contoh, baik warna yang sudah digunakan pada produk tertentu maupun kartu warna dari produsen cat.
2. Bahan pewarna dan pencampur meliputi tapi tidak terbatas pada:
 - *urethane*
 - *acrylic*
 - pewarna kayu
3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:
 - prosedur dan pengoperasian tempat kerja
 - prosedur kerja
 - kualitas bahan
 - prosedur pengendalian kualitas
 - penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
 - kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
 - kebersihan tempat pencampuran dan alat pencampur
4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:
 - lingkungan dan keselamatan tempat kerja
 - perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
 - penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:
 - kacamata
 - masker
 - sarung tangan
 - pakaian kerja
 - sepatu kerja
6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:
 - alat pengaduk cat
 - dispenser pewarna
 - pencampur cat mekanik

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan dengan mencampur cat hingga menghasilkan warna yang sesuai dengan contoh atau spesifikasi. Kesesuaian warna diukur secara visual dengan kepekaan mata.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks menyesuaikan warna cat dengan spesifikasi

- memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
- mengenal warna dasar dengan cara menganalisa contoh
- menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk mencampur warna
- mencampur cat secara homogen dan merata setelah pewarna ditambahkan
- mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
- melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan kesempurnaan dan prosedur kerja yang efektif
- menambahkan campuran pemutih/ pemuda warna sedikit-sedikit untuk mendapatkan warna yang sesuai agar efisien

3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:

- KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
- KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
- KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
- KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
- KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
- KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan untuk *Finishing*
- KYU.FIN.004 (2) A Mengerjakan *Finishing* dengan Teknik Oles
- KYU.FIN.005 (2) A Mengerjakan *Finishing* dengan Teknik Semprot

4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

- persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
- gambar kerja dan spesifikasi untuk pewarnaan
- peralatan dan perlengkapan yang digunakan untuk pencampuran cat
- pengukuran dan penandaan
- perkiraan kebutuhan bahan
- spesifikasi warna
- jenis cat dan penggunaannya
- teori dasar warna
- warna harmonis dan skema warna
- sistem pengukuran nada dan jenis warna

Keterampilan untuk:

- bekerja secara aman
- membaca dan menginterpretasikan gambar serta spesifikasi
- menggunakan peralatan dan perlengkapan kerja
- mempersiapkan bahan
- berkomunikasi secara efektif
- menghitung jumlah bahan
- pengelolaan kerja
- menggunakan dispenser pewarna

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian, kehalusan dan ketepatan ukuran

- menghargai produktifitas dalam bekerja
 - efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
 - menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
 - bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas
5. Fasilitas yang harus disediakan:
- lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
 - peralatan tangan dan mesin yang cocok untuk pekerjaan pencampuran warna
 - bahan yang sesuai untuk pekerjaan pencampuran warna
 - spesifikasi dan contoh
6. Metoda pengujian:
- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
 - mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala
- Penilaian meliputi:
- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
 - observasi atas sikap kerja
 - observasi atas hasil kerja/ produk
 - observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan
7. Kondisi saat pengujian:
- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
 - dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	3	3	3	2	2	3	3	2

Kode Unit : KYU.FIN.004 (2) A	
Judul Unit : Mengerjakan <i>Finishing</i> dengan Teknik Oles	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan <i>finishing</i> dengan teknik oles pada mebel atau interior.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan.	1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Keselematan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakini aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis, warna dan jumlah bahan <i>finishing</i> diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Menyiapkan cat/ enamel.	2.1. Cat dasar/ enamel dan pelarutnya diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi. 2.2. Cat dasar dan pelarutnya masing-masing diaduk secara merata dengan alat pengaduk sesuai spesifikasi dan tuntutan kualitasnya. 2.3. Masing-masing bahan dicampur dengan jumlah yang tepat di dalam tempat khusus sesuai ratio tertentu dengan jangka pengeringan yang diketahui.
3. Melapis permukaan dengan teknik oles.	3.1. Permukaan komponen yang sudah dibaluri plamir disiapkan dan dijamin benar-benar kering. 3.2. Pelapisan cat dasar dilaksanakan pada seluruh permukaan komponen, dengan menggunakan kuas sesuai ukuran yang dianjurkan. 3.3. Permukaan komponen yang sudah dilapisi cat dasar dijamin kering, untuk dihaluskan dengan kertas penggosok sesuai spesifikasi dan metode yang dianjurkan. 3.4. Setelah dikeringkan permukaan komponen dioles dengan bahan cat pelapis akhir yang telah disiapkan, menggunakan kuas dan dengan teknik oles yang dianjurkan.

<p>4. Membereskan pekerjaan</p>	<p>4.1. Komponen ditempatkan pada tempat yang aman dan telah disiapkan.</p> <p>4.2. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman.</p> <p>4.3. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan</p> <p>4.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya</p> <p>4.5. Tempat kerja dibersihkan dari limbah, sisa bahan <i>finishing</i> dan kotoran lain sesuai standar kebersihan dan peraturan perusahaan</p>
<p>Persyaratan Unjuk Kerja</p> <p>1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pengerjaan <i>finishing</i> mebel atau interior dengan teknik oles menggunakan bahan cat atau bahan <i>finishing</i> lain.</p> <p>2. Jenis cat dapat meliputi tapi tidak terbatas pada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>urethane</i> • <i>polyurethane clear</i> • <i>latex (PVA, acrylic dan styrene acrylic)</i> • <i>water-repellents</i> untuk kayu <p>Jenis cat dapat digolongkan ke dalam :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>sealers</i> penutup pori-pori halus • <i>primers</i> penutup utama • <i>undercoats</i> atau cat dasar • <i>finish coats</i> atau cat akhir <p>Permukaan yang dicat dapat dilakukan pada bahan kayu sebagai berikut :</p> <ul style="list-style-type: none"> • kayu • kayu lapis • <i>particle board</i> • <i>MDF (Medium Density Fibreboard)</i> dan papan kayu lainnya <p>3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prosedur dan pengoperasian tempat kerja • prosedur kerja • kualitas bahan • kualitas pekerjaan penyiapan permukaan sebelumnya • prosedur pengendalian kualitas • penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja • kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan • teknik mengoles • kebersihan tempat kerja • jenis <i>finish</i> yang dituntut sesuai spesifikasi 	

4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:
 - lingkungan dan keselamatan tempat kerja
 - perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
 - penggunaan peralatan dan perlengkapan
 - penanganan bahan kimia terkait
5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:
 - kaca mata pengaman
 - sepatu kerja
 - sarung tangan
 - masker
 - pakaian kerja
6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:
 - kain/ kaos pembersih
 - kape (bergagang kayu/ plastik)
 - kuas pembersih debu
 - amplas tangan
 - kuas dalam berbagai ukuran dan jenis
 - mesin amplas
 - *sealtape* kertas
 - alat pemanas dan bahan penghilang cat
 - sikat kawat
 - palu
 - tempat cat
 - tangga/ untuk bekerja pada ketinggian tertentu

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan melalui kinerja menggunakan semprotan untuk mencat yang bebas dari cacat untuk pengecatan dengan ketebalan, kepadatan dan warna sesuai spesifikasi.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks mengerjakan *finishing* dengan teknik oles
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - menyampur cat dengan tepat dan efektif sebelum pekerjaan dimulai
 - menerapkan cara pakai yang aman dan efektif dari alat oles untuk mencat
 - memperhatikan kebersihan seluruh peralatan setelah pemakaian
 - memindahkan barang atau penutupan permukaan yang tidak akan dicat
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
 - menyelesaikan pengerjaan pengecatan sesuai dengan gambar kerja dan spesifikasi

3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
- KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
 - KYU.MBL.004 (2) A Merencanakan dan Menyusun Pekerjaan
 - KYU.MBL.005 (2) A Memahami dan Menginterpretasikan Gambar Kerja dan Spesifikasi
 - KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
 - KYU.MBL.201 (2) A Melakukan Pengukuran di Lapangan
 - KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
 - KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan Kayu untuk *Finishing*
4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:
- Pengetahuan tentang:
- persyaratan keamanan untuk tempat dan peralatan kerja
 - spesifikasi *finishing*
 - teknik *finishing* tradisional dengan bahan politur
 - penggunaan dan perawatan peralatan oles dan perlengkapan kerja
 - pengolesan permukaan perabot atau interior untuk tujuan estetik, perlindungan dan daya tahan yang maksimal
 - bahan cat, pengencer dan bahan lain
 - bahan-bahan yang berbahaya dari bahan pengencer kimia dan debu.
 - pengukuran, penandaan dan penutupan permukaan yang tidak di-*finish* (*masking*)
 - variasi pekerjaan dilakukan pada jenis: pembuatan produk baru, renovasi, restorasi, konservasi
 - tanggung jawab pekerjaan mencakup: bangunan bersejarah, bangunan yang dikonservasi, dan tuntutan lingkungan secara khusus
- Keterampilan untuk:
- bekerja secara aman
 - mengelola pekerjaan
 - mengukur dan menutup permukaan bagian produk yang tidak di-*finish*
 - menggunakan alat semprot
 - memilih, mengenal dan menggunakan bahan cat
 - menggunakan perkakas dan peralatan
 - berkomunikasi secara efektif
 - membersihkan peralatan
 - memeriksa pekerjaan yang sudah selesai
- Sikap:
- bekerja dengan rapih dan bersih
 - bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
 - menghargai produktifitas dalam bekerja
 - efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
 - menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
 - bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas
5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan yang tepat sesuai dengan proses pekerjaan teknik oles
 - bahan yang sesuai untuk pekerjaan teknik oles
 - lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan teknik oles
 - gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan teknik oles
6. Metoda pengujian:
- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
 - mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala
- Penilaian meliputi:
- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
 - observasi atas sikap kerja
 - observasi atas hasil kerja/ produk
 - observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan
7. Kondisi saat pengujian:
- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
 - dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	2	2	2	2	1	2	2	1

Kode Unit : KYU.FIN.005 (2) A	
Judul Unit : Mengerjakan <i>Finishing</i> dengan Teknik Semprot	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan <i>finishing</i> dengan pelapisan permukaan memakai teknik semprot pada permukaan kayu mebel atau interior.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan <i>finishing</i> .	<ul style="list-style-type: none"> 1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakinkan aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis, warna dan jumlah bahan <i>finishing</i> diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Menyiapkan bahan, produk dan tempat kerja.	<ul style="list-style-type: none"> 2.1. Tempat kerja disiapkan sesuai dengan produk yang akan di-<i>finish</i>. 2.2. Ventilasi yang cukup untuk <i>finishing</i> semprot disediakan. 2.3. Pengaturan dilakukan agar tempat kerja bebas dari debu. 2.4. Campuran cat dan kekentalan disesuaikan dengan proses <i>finishing</i> semprot. 2.5. Produk yang akan di-<i>finish</i> disiapkan dengan melepas atau menutup bagian-bagian yang tidak perlu di-<i>finish</i>.
3. Menyiapkan dan mencoba alat semprot.	<ul style="list-style-type: none"> 3.1. Kompresor dan alat semprot disiapkan ditempat yang sudah disediakan. 3.2. Lubang semprotan, katup, selang dan saringan udara disetel 3.3. Semua <i>fitting</i> pada kompresor maupun pada alat semprot diperiksa untuk pengamanan. 3.4. Peralatan pengaman diperiksa untuk menjamin keamanan pengoperasian alat semprot.

	3.5. Peralatan dicoba dan kerusakan diperbaiki sesuai persyaratan operasi dan pabrik.
4. Menggunakan alat semprot.	<p>4.1. Alat semprot digunakan dengan mengatur jarak dari produk sesuai prosedur pengoperasian alat.</p> <p>4.2. Bahan <i>finishing</i> disemprotkan pada permukaan dengan teknik yang benar agar memperoleh hasil <i>finish</i> yang padat dan rata sesuai dengan standar kualitas yang ditetapkan.</p> <p>4.3. Hasil penyemprotan diperiksa, apabila ada cacat diperbaiki sesuai spesifikasi.</p>
5. Membereskan pekerjaan.	<p>5.1. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman.</p> <p>5.2. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan.</p> <p>5.3. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya. Alat semprot diurai seluruh komponennya dibersihkan, dan dirawat. Seluruh komponen penghubung dan peralatan lain dibersihkan dengan larutan pembersih yang benar dan disimpan di tempat yang aman sesuai anjuran pabrik.</p>

Persyaratan Unjuk Kerja

1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan *finishing* mebel atau interior dengan teknik semprot menggunakan bahan *finishing* sesuai dengan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Bahan *finish* dapat mencakup:
 - cat polyurethane (cat duco)
 - melamik
 - cat industrial
3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:
 - prosedur dan pengoperasian tempat kerja
 - prosedur kerja
 - kualitas bahan pelapis
 - prosedur pengendalian kualitas
 - penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
 - kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
 - kebersihan tempat kerja
 - penyiapan permukaan kayu
 - teknik menyemprot
 - jenis *finish* yang dituntut sesuai spesifikasi
4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:

- lingkungan dan keselamatan tempat kerja
- perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
- penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
- penanganan bahan kimia terkait

5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:

- kaca mata pengaman
- sepatu kerja
- sarung tangan
- masker
- helm proyek
- pakaian kerja

6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:

- alat-alat semprot berbagai ukuran
- kompresor
- mesin amplas
- penutup semprotan
- kuas
- kertas penutup *finish*
- *sealtape* kertas

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan melalui kinerja menggunakan semprotan untuk pengecatan dengan ketebalan, kepadatan dan warna sesuai spesifikasi.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks menerapkan *finishing* dengan teknik semprot
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk melakukan penyemprotan
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
 - mengecek kesiapan seluruh alat penghubung semprotan dengan kompresor
 - membersihkan seluruh peralatan semprot dan perlengkapannya setelah pekerjaan selesai
 - menghitung jumlah bahan
3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
 - KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
 - KYU.MBL.004 (2) A Merencanakan dan Menyusun Pekerjaan
 - KYU.MBL.005 (2) A Memahami dan Menginterpretasikan Gambar Kerja dan Spesifikasi

- KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
- KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
- KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan untuk *Finishing*

4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

- persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
- gambar kerja dan spesifikasi *finishing*
- bahan cat, pengencer dan bahan lain
- peralatan dan perlengkapan *finishing* semprot
- perkiraan kebutuhan bahan
- teknik *finishing* dengan bahan melamik/ cat
- prosedur dan teknik penggunaan alat semprot
- bahan-bahan yang berbahaya
- pengukuran, penandaan dan penutupan permukaan yang tidak di-*finish* (*masking*)

Keterampilan untuk:

- bekerja secara aman
- mengatur pekerjaan
- membaca dan menginterpretasikan gambar serta spesifikasi
- menggunakan dan merawat peralatan dan perlengkapan kerja
- menyiapkan dan menggunakan bahan cat
- berkomunikasi secara efektif
- menghitung jumlah bahan
- mengukur dan menutup permukaan bagian produk yang tidak di-*finish*

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
- menghargai produktifitas dalam bekerja
- efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
- menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
- bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas

5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan yang tepat sesuai dengan proses penyemprotan
- bahan yang tepat sesuai dengan proses konstruksi
- lokasi tempat kerja khusus dengan penerapan sistem *air-atomized spray*
- gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan

6. Metoda pengujian:

- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
- mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala

Penilaian meliputi:

- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
- observasi atas sikap kerja
- observasi atas hasil kerja/ produk
- observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan

7. Kondisi saat pengujian:

- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
- dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	2	2	2	2	1	2	2	1

Kode Unit : KYU.FIN.006 (3) A	
Judul Unit : Mengerjakan <i>Finishing</i> Akhir (<i>Topcoating</i>)	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk mengerjakan <i>finishing</i> pada mebel atau interior.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan <i>finishing</i> .	1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakinkan aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis dan jumlah bahan diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Mewarnai permukaan.	2.1. Spesifikasi warna yang diminta sesuai spesifikasi dipahami. 2.2. Bahan pewarna <i>nitrocelulose</i> disiapkan sesuai prosedur dan spesifikasi jenis bahan utama atau bahan pelarutnya (<i>water/ oil based</i>) dan jenis warnanya (kombinasi atau primer), dengan mempertimbangkan warna, serat dan jenis <i>woodfiller</i> pengisi pori permukaan kayu yang ada. 2.3. Alat pewarnaan disiapkan berdasarkan spesifikasi penampilan warna dan kualitasnya, dengan mempertimbangkan bentuk permukaan (kasar atau halus) yang akan diwarnai. 2.4. Pengolesan warna pada permukaan dilaksanakan secara merata dengan metode dan alat yang sudah ditetapkan sesuai spesifikasi dan tuntutan kualitasnya.
3. Melapis permukaan (pada sistem <i>nitrocelulose</i> natural/ warna transparan) agar permukaan benar-benar rata dan halus.	3.1. Permukaan komponen yang sudah diwarnai dijamin kering dan disiapkan pada tempat pelaksanaan pelapisan sesuai prosedur. 3.2. Bahan pelapis khusus <i>sanding sealer</i> disiapkan dengan spesifikasi pelarut dan cara pencampuran sesuai prosedur teknis.

	<p>3.3. Bahan pelapis tersebut di atas ditempatkan secukupnya pada alat semprot khusus sesuai prosedur.</p> <p>3.4. Bahan pelapis disemprotkan secara merata pada seluruh permukaan yang akan di-<i>finish</i> dengan teknik penyemprotan sesuai prosedur. Pekerjaan ini dapat dilakukan berulang kali, setelah setiap tahap benar-benar kering, sejauh tuntutan kualitas.</p>
<p>4. Melaksanakan pelapisan akhir <i>nitroselulose</i> transparan (<i>clear</i>).</p>	<p>4.1. Permukaan komponen yang sudah dilapis dengan <i>sanding sealer</i> dijamin cukup rata dan kering.</p> <p>4.2. Bahan pelapis akhir disiapkan dengan bahan campuran pelarut khusus sesuai spesifikasi dan tuntutan kualitas (<i>dof/ kilap/ semikilap, kekentalannya</i>).</p> <p>4.3. Bahan pelapis yang sudah tepat kekentalannya ditempatkan melalui alat penyaring khusus sesuai spesifikasi ke dalam tabung semprot sesuai prosedur yang benar.</p> <p>4.4. Pelapisan akhir dilaksanakan secara merata ke seluruh permukaan komponen dengan menggunakan pistol semprot setelah ukuran lubang <i>nozlenya</i>, jarak penyemprotan, tekanan dan kecepatan angin diatur sesuai prosedur.</p> <p>4.5. Komponen yang sudah diberi lapisan akhir ditempatkan di lokasi yang bersih, kering dan aman hingga permukaan benar-benar kering, untuk dilakukan pembersihan secara menyeluruh termasuk <i>sealtape</i> yang masih menutupi sebagian komponen dibuka kembali.</p>
<p>5. Membereskan pekerjaan.</p>	<p>5.1. Hasil pekerjaan ditempatkan pada tempat yang aman dan telah disediakan.</p> <p>5.2. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman.</p> <p>5.3. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan.</p> <p>5.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya.</p> <p>5.5. Tempat kerja dibersihkan dari limbah, sisa bahan <i>finishing</i> dan kotoran lain sesuai standar kebersihan dan peraturan perusahaan.</p>
<p>Persyaratan Unjuk Kerja</p> <p>1. Unit kompetensi ini berlaku untuk pengerjaan <i>finish</i> perabot atau interior khususnya dengan teknik semprot dengan bahan melamik atau cat.</p>	

2. Bahan yang dipakai:
 - perekat
 - karton
 - bahan *finish* (melamik/ cat *duco/ thinner*)
 - kayu
 - *veneer*
 - wood filler dan sealer
3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:
 - prosedur dan pengoperasian tempat kerja
 - prosedur kerja
 - kualitas bahan dan zat warna/ corak/ serat (kayu)
 - standar kualitas permukaan produk (*glossy/ semi-gloss/ dof*)
 - prosedur pengendalian kualitas
 - penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
 - kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
 - ketelitian pengukuran dan kerapihan kerja
4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:
 - lingkungan dan keselamatan tempat kerja
 - perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
 - penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
 - penanganan bahan
5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:
 - sepatu kerja
 - kaca mata pengaman
 - penutup kuping
 - masker
 - sarung tangan
 - helm proyek
 - pakaian kerja
6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:
 - dari peralatan dan perlengkapan dasar ke peralatan mesin tangan
 - alat semprot, dalam berbagai ukuran, dan selang
 - kompresor
 - kuas
 - tempat cat dan pengaduk
 - *sealtape* kertas dan kertas penutup
 - kape (*putty knives*)
 - ampelas halus (*waterproof*)

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan sekurang-kurangnya oleh dua komponen dasar dipahami dari

berbagai kemungkinan yang ada, dengan kemampuan untuk menyiapkan permukaan untuk *finishing*.

2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:

- menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
- menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks mengerjakan *finishing* akhir
- memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
- menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk mengerjakan *finishing* akhir pada mebel atau interior
- memperhatikan kehalusan pengerjaan
- mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
- melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan kesempurnaan dan prosedur kerja yang efektif

3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:

- KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
- KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
- KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
- KYU.MBL.004 (2) A Merencanakan dan Menyusun Pekerjaan
- KYU.MBL.005 (2) A Memahami dan Menginterpretasikan Gambar Kerja dan Spesifikasi
- KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
- KYU.MBL.103 (3) A Membuat Pola
- KYU.MBL.201 (2) A Melakukan Pengukuran di Lapangan
- KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
- KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan untuk *Finishing*
- KYU.FIN.004 (2) A Mengerjakan *Finishing* dengan Teknik Oles
- KYU.FIN.005 (2) A Mengerjakan *Finishing* dengan Teknik Semprot

4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

- persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
- menerima instruksi dalam persiapan *finishing* akhir dari berbagai komponen dasar yang dihasilkan oleh perusahaan
- mengenal mesin-mesin/ perlengkapan dasar yang digunakan untuk mempersiapkan permukaan dari komponen dasar yang dihasilkan perusahaan
- gambar kerja dan spesifikasi untuk teknik *finishing* akhir
- bahan/ jenis kayu yang akan di-*finish* dengan *finishing* akhir
- peralatan dan perlengkapan khusus *finishing* akhir
- pengukuran, penandaan dan perkiraan kebutuhan bahan

Keterampilan untuk:

- bekerja secara aman
- membaca dan menginterpretasikan gambar serta spesifikasi
- menggunakan peralatan dan perlengkapan kerja untuk pengerjaan *finishing* akhir

- mempersiapkan bahan
- berkomunikasi secara efektif
- menghitung jumlah bahan
- melakukan pengukuran dan pemeriksaan kedataran/ kehalusan
- menandai permukaan berdasarkan pola

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian, kehalusan dan ketepatan ukuran
- menghargai produktifitas dalam bekerja
- efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
- menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
- bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas

5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan yang tepat sesuai dengan proses pengerjaan *finishing* akhir
- bahan yang tepat sesuai untuk proses akhir *finishing*
- lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
- gambar kerja produk yang akan dihasilkan
- spesifikasi warna dan kualitas permukaan yang dituntut

6. Metoda pengujian:

- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
- mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala

Penilaian meliputi:

- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
- observasi atas sikap kerja
- observasi atas hasil kerja/ produk
- observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan

7. Kondisi saat pengujian:

- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
- dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	2	3	3	3	2	3	2	2

Kode Unit : KYU.FIN.007 (3) A	
Judul Unit : Mengerjakan Teknik <i>Inlay</i> Kayu	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan teknik <i>inlay</i> pada mebel kayu atau interior.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan teknik <i>inlay</i> kayu.	1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakinkan aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis dan jumlah bahan diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Menyiapkan gambar model	2.1. Mengenal dan menggambar dengan skala dari berbagai jenis ornamen atau corak hiasan. 2.2. Kertas dan corak <i>inlay</i> untuk menyiapkan gambar model dipahami 2.3. Penggambaran dilaksanakan sesuai corak, ukuran dan skala yang diminta 2.4. Kertas yang sudah digambari digunting sesuai dengan coraknya hingga siap untuk dipindahkan pada permukaan tertentu
3. Menggambari permukaan komponen yang akan ditanami <i>inlay</i>	3.1. Gambar model yang sudah siap ditempelkan pada permukaan tertentu 3.2. Corak gambar dipindahkan seluruhnya dengan cara menandai setiap bagian gambar sesuai pola pada permukaan dengan alat gambar pensil atau penggores 3.3. Kertas gambar dilepas dari permukaan dan garis pensil ditebalkan agar pemahatan/ pencukilan permukaan dapat dilakukan secara akurat.
4. Membuat komponen <i>inlay</i>	4.1. Papan kayu dipegang secara aman pada posisi yang paling cocok untuk pemotongan dan pembentukan. 4.2. Kayu setebal kurang dari 5 mm disiapkan pada

	<p>bidang kerja.</p> <p>4.3. Peralatan tangan dipilih yang sesuai untuk pemotongan dan pembentukan komponen <i>inlay</i>.</p> <p>4.4. Peralatan dipersiapkan sesuai dengan standar operasi untuk pemotongan.</p> <p>4.5. Pedoman diperhatikan pada saat pengoperasian alat tangan atau mesin bila diperlukan.</p> <p>4.6. Alat digunakan dengan hati-hati dan ketelitian untuk memotong komponen <i>inlay</i> yang relatif kecil.</p> <p>4.7. Komponen <i>inlay</i> dipotong sesuai pola dan ukuran.</p>
5. Memahat permukaan kayu untuk penerapan komponen <i>inlay</i> .	<p>5.1. Permukaan yang siap dengan tanda pemolaan dipahat sesuai ukuran, kedalaman serta pola komponen <i>inlay</i> menurut spesifikasi bahannya, dengan akurat agar tidak menimbulkan lubang disekiling polanya ketika <i>inlay</i> ditanamkan.</p> <p>5.2. Komponen <i>inlay</i> diolesi lem dan ditanamkan pada permukaan yang sudah dipahat dengan hati-hati agar tidak patah, sesuai dengan spesifikasi bahannya, hingga rata dengan permukaan.</p> <p>5.3. Penanaman komponen <i>inlay</i> diselesaikan sesuai corak dan tuntutan kerapihan.</p>
6. Membereskan pekerjaan.	<p>6.1. Hasil pekerjaan ditempatkan pada tempat yang aman dan telah disediakan</p> <p>6.2. Bahan-bahan yang tidak digunakan lagi dibuang dengan cara dan pada tempat yang aman</p> <p>6.3. Bahan yang masih dapat digunakan disimpan pada tempat yang telah disediakan</p> <p>6.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan pada tempatnya</p> <p>6.5. Tempat kerja dibersihkan dari limbah, sisa bahan <i>finishing</i> dan kotoran lain sesuai standar kebersihan dan peraturan perusahaan</p>
<p>Persyaratan Unjuk Kerja</p> <p>1. Unit kompetensi ini berlaku untuk penanaman komponen <i>inlay</i> kayu dalam bentuk hiasan pada permukaan kayu.</p> <p>Pengerjaan penanaman komponen <i>inlay</i> kayu meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pemotongan • pemahatan • pembentukan • penghalusan 	

2. Bahan yang dapat dipakai meliputi:
 - kayu Jati
 - kayu Sonokeling, berwarna coklat keunguan
 - kayu Ramin, berwarna putih kekuningan
 - kayu *Mentaos* (istilah Madura), berwarna putih
 - kayu *Secang* (istilah Madura), berwarna merah
3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:
 - prosedur dan pengoperasian tempat kerja
 - prosedur kerja
 - kualitas bahan pelapis
 - prosedur pengendalian kualitas
 - penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
 - kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
 - ketelitian pengukuran dan kerapihan kerja
 - penyiapan permukaan kayu
 - penguasaan berbagai macam bahan kayu untuk *inlay*
4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:
 - lingkungan dan keselamatan tempat kerja
 - perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
 - penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
 - penanganan bahan
5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:
 - sepatu kerja
 - sarung tangan
 - helm proyek
 - pakaian kerja
 - kacamata pengaman
 - masker
6. Peralatan dan perlengkapan dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:
 - gergaji tangan (tripleks) dan pita mesin (*band saw*) *portable*
 - pahat dalam berbagai ukuran
 - mesin amplas
 - klem dalam berbagai ukuran
 - palu
 - roll meter dan sigmat
 - siku
 - mistar segitiga
 - kuas pembersih
 - sealtape kertas

Template atau bahan untuk membuat pola seperti:

 - karton
 - tripleks

- kertas dupleks/ manila

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ditunjukkan dengan mengerjakan penanaman komponen *inlay* pada permukaan yang sudah dipahat sesuai dengan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks mengerjakan teknik *inlay* kayu
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - menyiapkan corak hias untuk pembuatan pola dengan baik
 - membuat pola yang akurat dan rapih
 - memeriksa prinsip bentuk corak hias yang benar sebelum pemotongan dan pemahatan
 - memotong papan kayu sesuai corak *inlay* secara teliti
 - menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk menanamkan komponen *inlay*
 - memperhatikan ketepatan pemasangan (ketegakan/ lurus dan datar)
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
 - menyelesaikan pengerjaan teknik *inlay* sesuai dengan gambar kerja dan spesifikasi
3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
 - KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
 - KYU.MBL.004 (2) A Merencanakan dan Menyusun Pekerjaan
 - KYU.MBL.005 (2) A Memahami dan Menginterpretasikan Gambar Kerja dan Spesifikasi
 - KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
 - KYU.MBL.101 (1) A Menggunakan Peralatan Tangan dan Peralatan Listrik
 - KYU.MBL.102 (1) A Menggunakan Peralatan Mesin Tetap
 - KYU.MBL.103 (3) A Membuat Pola
 - KYU.MBL.201 (2) A Melakukan Pengukuran di Lapangan
 - KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
 - KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan untuk *Finishing*
4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

 - persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
 - gambar kerja dan spesifikasi untuk teknik *inlay*
 - bahan/ jenis kayu yang akan dipakai untuk *inlay* dalam konteks kekerasan, warna dan tekstur
 - peralatan dan perlengkapan khusus untuk *inlay*
 - pengukuran dan penandaan

- perkiraan kebutuhan bahan
- metoda penanaman komponen *inlay* kayu
- ragam hias tradisional tradisional atau kontemporer
- pembuatan pola atau *template*

Keterampilan untuk:

- bekerja secara aman
- mengatur pekerjaan
- membaca dan menginterpretasikan gambar serta spesifikasi
- menggunakan peralatan dan perlengkapan kerja untuk pengerjaan komponen dan penanaman *inlay*
- mempersiapkan bahan
- berkomunikasi secara efektif
- menghitung jumlah bahan
- melakukan pengukuran dan pemeriksaan kedataran
- membuat pola atau *template*
- menandai permukaan berdasarkan pola

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
- menghargai produktifitas dalam bekerja
- efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
- menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
- bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas

5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan yang tepat sesuai dengan proses pengerjaan *inlay*
- bahan yang sesuai untuk penerapan *inlay*
- lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
- gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan *inlay* kayu

6. Metoda pengujian:

- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
- mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala

Penilaian meliputi:

- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
- observasi atas sikap kerja
- observasi atas hasil kerja/ produk
- observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan

7. Kondisi saat pengujian:

- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
- dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

--

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	3	3	2	3	3	3	3	2

Kode Unit : KYU.FIN.008 (3) A	
Judul Unit : Mengerjakan Teknik Laminasi	
Uraian Unit : Unit kompetensi ini berlaku untuk pekerjaan <i>finishing</i> dengan teknik laminasi pada permukaan kayu mebel atau interior.	
Sub Kompetensi	Kriteria Unjuk Kerja
1. Melaksanakan pekerjaan persiapan	<ul style="list-style-type: none"> 1.1. Persyaratan Jaminan Kualitas pada pelaksanaan pekerjaan dikenali dan ditaati. 1.2. Persyaratan Keselematan dan Keselamatan Kerja untuk pekerjaan <i>finishing</i> dikenali dan ditaati. 1.3. Perlengkapan pribadi untuk keperluan perlindungan kerja dipilih, dikenakan dan digunakan dengan benar. 1.4. Peralatan yang diperlukan sesuai dengan jenis pekerjaan dipilih, diperiksa dan diyakini aman dan siap dipakai. Adanya penyimpangan dilaporkan kepada atasan. 1.5. Spesifikasi pekerjaan <i>finishing</i> dipahami. 1.6. Jenis, warna dan jumlah bahan laminasi diidentifikasi berdasarkan gambar kerja dan spesifikasi.
2. Menyiapkan permukaan produk yang akan dilaminasi.	<ul style="list-style-type: none"> 2.1. Permukaan yang akan dilaminasi, dibersihkan dari lem dan kotoran, diampelas dengan tangan/ mesin. 2.2. Lem untuk penyiapan permukaan disiapkan sesuai spesifikasi dan bahan pelapis yang akan digunakan. 2.3. Permukaan yang telah siap diolesi dengan lem secara merata dengan menggunakan palet atau <i>roller</i> karet.
3. Menyiapkan bahan pelapis.	<ul style="list-style-type: none"> 3.1. Jenis-jenis bahan pelapis dipahami sifat bahannya, standar ukurannya dan corak warna-warna yang tersedia. 3.2. Ukuran pelapis dipahami sesuai gambar kerja dan spesifikasi. 3.3. Bahan pelapis diukur, diberi tanda dengan pensil, sesuai ukuran dan bentuk yang diminta, bila diperlukan dilaksanakan berdasarkan pola atau <i>template</i> yang dibuat terlebih dahulu dengan ukuran/ bentuk yang sama.
4. Melaksanakan pemotongan bahan pelapis dengan alat tangan atau mesin <i>portable</i> .	<ul style="list-style-type: none"> 4.1. Bahan pelapis dipegang secara aman pada posisi yang paling cocok untuk pemotongan dan pembentukan.

	<p>4.2. Peralatan disiapkan sesuai dengan standar operasi untuk pemotongan.</p> <p>4.3. Pedoman diperhatikan untuk pengoperasian alat tangan atau mesin bila diperlukan.</p> <p>4.4. Alat digunakan dengan hati-hati dan ketelitian untuk memotong bahan pelapis.</p> <p>4.5. Bahan pelapis dipotong sesuai dimensi dan bentuk berdasarkan spesifikasi dan gambar kerja.</p>
<p>5. Melaksanakan pelapisan pada permukaan yang telah disiapkan.</p>	<p>5.1. Permukaan diperiksa apakah lem sudah cukup kering sesuai peraturan pabrik atau persyaratan kerja di dalam spesifikasi.</p> <p>5.2. Bahan pelapis yang sudah dipotong, diperiksa apakah sudah sesuai dengan luas permukaan tersedia.</p> <p>5.3. Bahan pelapis dibalur lem dengan bahan dan teknik yang sama untuk permukaan produk.</p> <p>5.4. Bahan pelapis yang sudah dibaluri lem, bila sudah cukup kering, ditempelkan pada permukaan yang telah disiapkan.</p> <p>5.5. Klem digunakan untuk menjamin hasil pelapisan tampak merata dan sempurna.</p>
<p>6. Membereskan pekerjaan.</p>	<p>6.1. Bila permukaan produk dan pelapis telah melekat benar, klem dilepas.</p> <p>6.2. Bekas lem yang tersisa dan tampak pada permukaan dan bahan pelapis dibersihkan dengan bahan pelarut.</p> <p>6.3. Lem atau bahan pelapis yang masih mungkin untuk digunakan diamankan dan disimpan.</p> <p>6.4. Peralatan dan perlengkapan dibersihkan, dirawat dan disimpan.</p> <p>6.5. Peralatan pengaman pribadi dilepas, diperiksa, dibersihkan dan disimpan.</p>
<p>Persyaratan Unjuk Kerja</p> <p>1. Unit kompetensi ini berlaku untuk penerapan bahan pelapis dekoratif. Pengerjaan penerapan bahan pelapis ini dapat meliputi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pemotongan • pembentukan • penghalusan • penempelan <p>2. Bahan yang digunakan:</p> <ul style="list-style-type: none"> • laminasi plastik atau <i>plastic laminate</i> (seperti: <i>Tacon, Formica, Duropal</i>) dalam berbagai 	

warna dan corak

- *vener* dekoratif, dalam berbagai jenis kayu (seperti: *Teak, Rose, Ramin, Sungkay*, dll.)

3. Persyaratan Jaminan Kualitas meliputi:

- prosedur dan pengoperasian tempat kerja
- prosedur kerja
- kualitas bahan pelapis
- prosedur pengendalian kualitas
- penggunaan dan perawatan peralatan dan perlengkapan kerja
- kepedulian terhadap spesifikasi pekerjaan
- ketelitian pengukuran dan kerapihan kerja
- penyiapan permukaan kayu
- penguasaan berbagai macam bahan pelapis

4. Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja harus mengacu pada undang-undang atau peraturan daerah yang berlaku, dan setidaknya mencakup:

- lingkungan dan keselamatan tempat kerja
- perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja
- penggunaan peralatan dan perlengkapan kerja
- penanganan bahan

5. Perlengkapan dan pakaian keselamatan kerja meliputi:

- sepatu kerja
- sarung tangan
- helm proyek
- pakaian kerja
- kacamata pengaman
- masker

6. Peralatan dan perlengkapan kerja dapat meliputi tetapi tidak terbatas pada:

- roll meter/ mistar lipat
- mesin amplas
- ketam tangan
- siku
- mistar kayu panjang
- kuas atau kaos pembersih
- gergaji tangan dan mesin portable
- kape atau *roller*
- klem dalam berbagai ukuran
- palu besi dan karet

Template atau bahan untuk membuat pola meliputi tetapi tidak terbatas pada:

- karton
- tripleks
- kertas dupleks/ manila

Acuan Penilaian

1. Kompetensi ini ditunjukkan dengan mengerjakan *finishing* dengan teknik laminasi pada permukaan mebel atau interior dari kayu memakai bahan pelapis sesuai spesifikasi.
2. Aspek-aspek kritikal yang dinilai:
 - menunjukkan kesesuaian dengan Peraturan Kesehatan dan Keselamatan Kerja yang berlaku
 - menunjukkan kesesuaian dengan prosedur pengelolaan kualitas dan proses dalam konteks pelapisan permukaan dengan bahan laminasi
 - memilih dan menggunakan proses, peralatan dan perlengkapan yang tepat
 - membuat pola yang akurat dan rapih
 - memotong bahan pelapis sesuai dengan efektif
 - menggunakan prosedur yang aman dan efektif untuk menempelkan bahan pelapis
 - memperhatikan ketepatan pemasangan (kerapatan/ kelurusan/ sejajar)
 - mengidentifikasi kesalahan-kesalahan tipikal dan masalah-masalah yang terjadi serta tindakan yang harus dilakukan
 - melakukan komunikasi interaktif dengan pihak lain untuk memastikan keamanan dan prosedur kerja yang efektif
3. Kompetensi yang harus dikuasai sebelumnya:
 - KYU.MBL.001 (1) A Melakukan Komunikasi Timbal Balik di Tempat Kerja
 - KYU.MBL.002 (1) A Melaksanakan Persyaratan Kesehatan dan Keselamatan Kerja
 - KYU.MBL.003 (1) A Melaksanakan Persyaratan Jaminan Kualitas
 - KYU.MBL.004 (2) A Merencanakan dan Menyusun Pekerjaan
 - KYU.MBL.005 (2) A Memahami dan Menginterpretasikan Gambar Kerja dan Spesifikasi
 - KYU.MBL.006 (2) A Mengukur dan Menghitung Kebutuhan Bahan
 - KYU.MBL.103 (3) A Membuat Pola
 - KYU.FIN.001 (1) A Menyiapkan Pekerjaan *Finishing*
 - KYU.FIN.002 (1) A Menyiapkan Permukaan untuk *Finishing*
4. Pengetahuan, keterampilan dan sikap yang mendukung:

Pengetahuan tentang:

 - persyaratan keselamatan kerja yang berkaitan dengan tempat, peralatan dan perlengkapan kerja
 - gambar kerja dan spesifikasi untuk pemasangan bahan pelapis berkaitan dengan corak, warna, pola serat yang diminta
 - jenis-jenis bahan pelapis kayu atau *plastic laminate*
 - jenis-jenis lem untuk penempelan bahan pelapis
 - metode penempelan dan pemotongan bahan pelapis
 - jenis-jenis kayu dengan ciri seratnya masing-masing
 - peralatan dan perlengkapan khusus untuk pelapisan
 - pengukuran dan penandaan
 - perkiraan kebutuhan bahan
 - pembuatan pola atau *template*

Keterampilan untuk:

 - bekerja secara aman
 - mengatur pekerjaan
 - membaca dan menginterpretasikan gambar kerja dan spesifikasi

- menggunakan dan merawat peralatan dan perlengkapan kerja untuk pengerjaan pelapisan
- menyiapkan bahan
- berkomunikasi secara efektif
- menghitung jumlah bahan
- membuat pola atau *template* dan memotong pelapis secara teliti
- menandai permukaan berdasarkan pola

Sikap:

- bekerja dengan rapih dan bersih
- bekerja dengan ketelitian dan ketepatan ukuran
- menghargai produktifitas dalam bekerja
- efisien dan hasil yang optimal pada setiap pekerjaan
- menghargai mutu hasil pada setiap langkah kerjanya
- bersikap positif dan terbuka terhadap penilaian hasil pekerjaan oleh pengawas

5. Fasilitas yang harus disediakan:

- peralatan dan perlengkapan yang tepat sesuai dengan proses pelapisan
- bahan yang sesuai untuk penerapan *inlay*
- lokasi tempat kerja yang sesuai dengan pekerjaan
- gambar kerja dan spesifikasi yang digunakan pada pekerjaan pelapisan

6. Metoda pengujian:

- menjawab pertanyaan tertulis dan wawancara tentang pengetahuan yang berkaitan dengan tugas
- mengerjakan suatu tugas secara sendiri-sendiri atau secara beregu di bawah pengawasan langsung dengan pemeriksaan berkala

Penilaian meliputi:

- observasi atas proses kerja/ proses aplikasi
- observasi atas sikap kerja
- observasi atas hasil kerja/ produk
- observasi atas waktu penyelesaian pekerjaan

7. Kondisi saat pengujian:

- dapat diujikan langsung di lapangan atau pada simulasi lingkungan kerja
- dapat dilakukan pada saat proses pengerjaan atau pada akhir pekerjaan sesuai dengan kriteria unjuk kerjanya

Kunci Kompetensi	A	B	C	D	E	F	G	H
Level	3	3	3	3	3	3	3	2